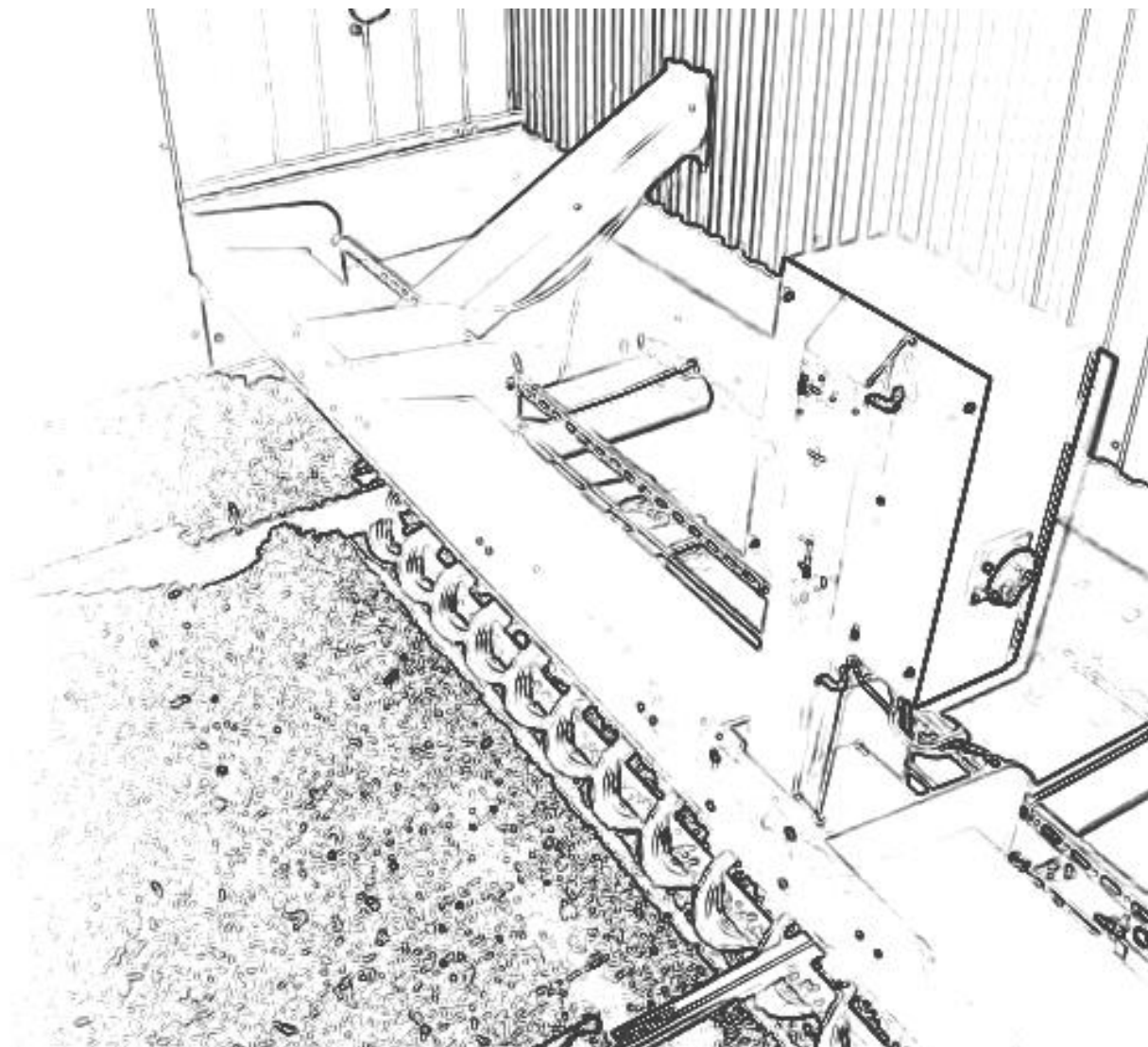


MONTERINGSVEJLEDNING

Skrabeanlæg

Udgave 1.2

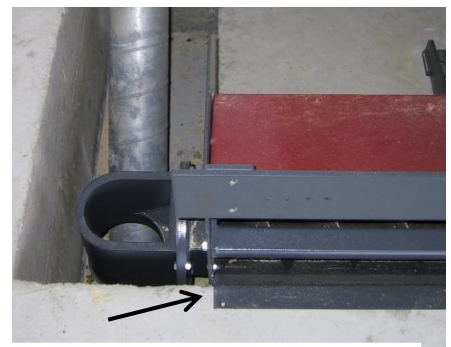


TWINHEAT®

Nørrevangen 7 • 9631 Gedsted • Tlf. 98645222 • Fax. 98645244
Mail: twinheat@twinheat.dk • Web: www.twinheat.dk

Twinheat vejledning April-2014

- 1) Kontroller at bunden i graven hvor skrabe anlægget skal stå er jævn, hvis der er forhøjninger/knolde skal de fjernes.
- 2) Skrabe anlægget løftes ned i graven og placeres så kanten af kanalen ligger på kanten af udstøbningen.
Det kan være nødvendigt at justere højden på de forreste stilleskruer på fødderne i hver side. Kanten af kanalen skal ligge ned på betonen i begge sider
- 3) Huller til M10 beton-ankre bores ned gennem bundpladen. 10 stk. i Bundpladen og 7 stk. i den opbukkede kant på bundpladen.
Beton ankre monteres i hullerne og fastspændes. (se skitse)



Kanten af kanalen ligger på kanten af udstøbningen

- 4) Nu justeres skrabe anlægget op på de midterste og bagerste stilleskruer så hydraulik cylindrene ligger vandret. Kontroller med vaterpas. Når højden er justeret ind kan de 16 stk. M16 bolte fastspændes.
- 5) De to vægstøtter trækkes ud og boltes fast til bagvæggen med 4 stk. M12 beton ankre i hver side. Bagefter svejses samlingen mellem profil rørene så forbindelsen er fast



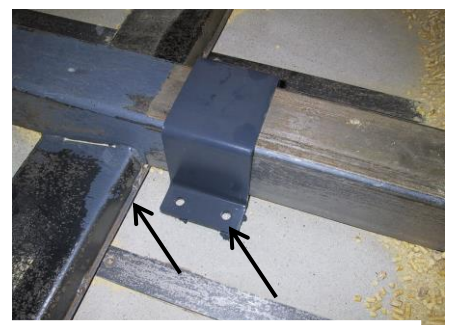
Stilleskruer og M16 bolte

- 6) Kanten af kanalen, med 6 huller, bores fast i gulv med pluks og spunskruer. Fladjern (8 stk) bores fast i gulv med pluks og spunskruer. De skal placeres som vist på skitsen. Når fladjern er boret fast, skal de svejses fast til kanten på skrabekanalen. Svejsningerne planslibes (se skitse)



Fladjern svejset fast til kanten på skrabekanalen

- 7) De 2 skrabere placeres oven på fladjern og gøres fast til cylindrene med akslerne. Skrabere skal placeres så cylindre trækker lige i dem. Dvs. at de skal ligge vinkelret på skrabekanalen.



Styrebøjle placeret 35mm fra kanten af skrapepladen

Styrebøjler, 3 stk. på hver skrabere, bores fast i gulv med M12 beton-ankre. Styrebøjlerne placeres når cylinderen er kørt helt ind. Bøjlerne placeres 35mm fra kanten af skrapepladen. (se billede/skitse)

- 8) Transportsneglen fastgøres på skrabekanals udløb med den medleverede lynkobling. Sneglen skal understøttes så samlingen med lynkoblingen aflastes.



Transportsnegl fastgøres til udløb med medsendt lynkobling

Funktionsbeskrivelse

Overordnet set består skrabeanlægget af skrabere, følere, tværsnegl, skråsnegl samt frekvensomformer.

Aktuatorer:

1. Stokeranlægget aktiverer skraberanlægget.
2. Stokeranlægget aktiverer skraberanlæggets følere
3. Følerne aktiverer skraberne
4. Stokeranlægget aktiverer skråsneglen
5. Stokeranlægget aktiverer frekvensomformeren
6. Frekvensomformeren aktiverer tværsneglen

Startprocedurer:

Når stokerenheden startes gives der signal til skråsneglen, frekvensomformeren og følerne.

- Skråsneglen begynder at køre så længe den får signal fra stokerenheden.
- Frekvensomformeren starter tværsneglen som kører så længe frekvensomformeren giver signal. Når signal fra stokerenheden stoppes, stopper tværsneglen.
- Skraberne starter når følerne giver signal (kan se hinanden). Skraberne fortsætter indtil følerne ikke giver signal mere (ikke kan se hinanden). Når følerne ikke giver signal vil skraberne efter en forudindstillet tid stoppe.

Frekvensomformer:

Angående advarsler, fejlfinding og fejlårsager på frekvensomformeren, henvises der til fejl- & advarselsskemaet i medleverede Sinamics G110 vejledning.

Forudindstillede frekvensomformer parametre:

Factory reset

P0010 = 30

P0970 = 1

Quick Commissioning

Inverter

Parameter

P 0010	= 1	P 1082	= 50 Hz
P 0100	= 1	P 1120	= 0,1 S
P 0304	= 230V	P 1121	= 0,5 S
P 0305	= 3,80A	P 3900	= 1
P 0307	= 0,75KW		
P 0310	= 50,0 Hz	P 0003	= 3
P 0311	= 1380 o/min	P 1210	= 4
P 0700	= 2	P 1312	= 200
P 1000	= 2		
P 1080	= 25 Hz		